



## RISO-Zink A 6005

Einkomponenten-Zinkstaubfarbe  
Antikorrosiv, schnelltrocknend für außen und innen



151501

01/14

**Material:**

Hervorragend antikorrosives Grundanstrichmittel für Eisen, Stahl und angewittertes Zinkblech, schnelltrocknend, außen und innen auf Epoxidharz-Ester Basis mit Zinkstaub.

**Farbtöne:** grau**Eigenschaften:**

Schweiß- und brennschneidfähig in Schichten von 15-20 µm Trockenfilm, optimale Antikorrosionswirkung ab 40 µm Trockenfilm. Kurzzeitig temperaturbeständig bis max. 400°C. Vor nachfolgenden Deckanstrichen sind die Flächen nach längerer Standzeit sorgfältig von der sich durch die atmosphärischen Einflüsse bildenden Oxidschicht zu befreien. Es ist zu beachten, dass die mechanische Beanspruchbarkeit bei hohen Temperaturen nachlässt und nach Erkalten wieder hergestellt wird.

**Untergrund:**

Die Untergründe müssen sauber, trocken, fettfrei und gründlich entrostet, gegebenenfalls entzundert sein. Bei der Erstauführung von Oberflächenschutzarbeiten sollte der Entrostungsgrad nach DIN 55928 vereinbart werden. Der höchste Wirkungsgrad, d. h. der sog. Kathodenschutz, wird nur auf sandgestrahltem, metallisch reinem Untergrund erzielt.

Bei zweifelhaften/problematischen Untergründen wenden Sie sich an unsere technische Beratung unter Telefon 06403/9019-0.

**Verarbeitung:**

RISOMUR-Einkomponenten-Zinkstaubfarbe A 6005 kann gestrichen oder gespritzt werden.

Druckluft-Spritzen: 4 bis 5 bar, Düse 1,8 bis 2 mm

Airless-Spritzen: 120 bis 150 bar, Düse 0,38 mm

Als Deckanstrich bis 400° C wird RISOMUR Aluminium-Dauerfarbe empfohlen. Bei Temperaturbelastungen bis 120° C können RISOMUR-Kunstharzlacke eingesetzt werden.

**Verarbeitungstemperatur:**

Objekt-, Werkstoff- und Lufttemperatur dürfen nicht unter +5° C betragen.

**Trocknung:**

Bei +20° C staubtrocken nach ca. 45 Minuten.  
Überarbeitbar nach ca. sechs bis acht Stunden.

**Verbrauch:**

Bei 20 µm Trockenfilmdichte (schweißfähig) ca. 50 ml/m<sup>2</sup>, bei ca. 40 µm Trockenfilmdichte (Korrosionsschutzanstrich) ca. 100 bis 120 ml/m<sup>2</sup> (ohne Spritzverluste).  
Verbindliche Verbrauchswerte sind am Objekt zu ermitteln.

**Verdünnung:**

Mit RISOMUR-Kunstharz-Verdünnung KV 657, zum Streichen, nur bei Bedarf zum Druckluft-Spritzen:  
zur Erzielung von 3 bis 20 µm Trockenfilm mit ca. 25 Vol.-% auf ca. 20-25 s/DIN 4 mm, zur Erzielung von 40 µm Trockenfilm mit 15 Vol.-% auf ca. 35 s/DIN 4 mm, zum Airless-Spritzen mit ca. 5 Vol.-% auf 60 s/DIN 4 mm einstellen.

**Werkzeugreinigung:**

Mit RISOMUR-Kunstharz-Verdünnung KV 657 oder Nitro-Wasch-Verdünnung.

**Verpackung:**

25 kg-WB-Eimer, Palette: 12 Eimer  
2,5 l-WB-Dosen, Karton: 6 x 2,5 l, Palette: 20 Karton  
750 ml-WB-Dosen, Karton: 6 x 750 ml  
250 ml-WB-Dosen, Karton: 6 x 250 ml

**Lagerung:**

Gebinde dicht verschließen, kühl, trocken und frostfrei lagern.

**Entsorgung:**

Leergebinde bei einer zugelassenen Sammelstelle abgeben, Materialreste als Sondermüll nach Abfallschlüssel 080111 entsorgen.

**GISBAU-Code:** M-GP 05**Kennzeichnung:**

Bitte beachten Sie unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt im Internet unter [www.risomur.de](http://www.risomur.de)

*Die technischen Informationen wurden nach dem neuesten Stand der Technik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Die Empfehlungen entbinden den Kunden nicht davon, die Produkte der Lieferfirma auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Merkblätter dieses Produktes ihre Gültigkeit.*