



Kunstharz-Eisenglimmer K 3920

Rostschutzfarbe 1. Deckanstrich / 2. Deckanstrich
Antikorrosiver Deckanstrich für außen und innen



161801

01/14

Material:

Einkomponenten-Werkstoff als antikorrosiver Zwischen- und Deckanstrich im Stahl- und Brückenbau.

Rohstoff-Basis:

Modifiziertes Alkydharz, schuppenförmige Pigmente und Abtönfarben.

Spez. Gewicht:

Je nach Farbton ca. 1,35 bis 1,55 kg/l.

Farbtöne:

Ausgewählte Standard-Farbtöne nach DB-Karte. Sonstige DB-Farbtöne ab 60 kg auf Anfrage.

Untergrund:

Alle Untergründe müssen trocken, fettfrei und gründlich entrostet sein. Grundierungen und Altanstriche sind auf Tragfähigkeit zu prüfen. Nicht tragfähige Altanstriche sind restlos zu entfernen.

Bei zweifelhaften/problematischen Untergründen wenden Sie sich an unsere technische Beratung unter Telefon 06403/9019-0.

Verarbeitung:

RISOMUR-KH-Eisenglimmerfarbe kann gestrichen, gerollt oder gespritzt werden.

Hochdruck-Spritzen: Düse 2 - 2,20 mm/Druck 3 - 5 bar

Airless-Spritzen: Düse 0,46-0,58 mm/Druck ca. 120-160 bar

Wichtiger Hinweis:

Nur mit Spritzauftrag ist eine gleichmäßige Farbgebung zu erzielen.

Anstrichaufbau/Grundanstrich:

Erster und zweiter Grundanstrich mit

- a) RISOMUR-Korrozink K 3521, K 3524, K 3526
- b) RISOZINK-Zinkstaubfarbe A 6005 oder
- c) RISOPOX-Grundierung E 2030 oder
- d) RISOPOX-Zinkstaubfarbe E 2021.

Der zweite Grundanstrich entfällt, wenn der erste Grundanstrich mit 2-K-Epoxi-Produkten ausgeführt wurde und die Schichtdicke des Grundanstriches nicht mehr als 40 µm betragen soll.

Anstrichaufbau/Deckanstrich:

1. Deckanstrich mit RISOMUR-KH-Eisenglimmerfarbe grau,
2. Deckanstrich mit RISOMUR-Eisenglimmerfarbe im gewünschten Farbton nach DB-Karte.

Trocknung:

Bei +20° C und 50 µm Trockenfilmdicke:

staubtrocken: nach ca. vier Stunden

griffest: nach ca. acht Stunden

überarbeitbar: nach Trocknung über Nacht

Verbrauch:

Bei ca. 50 µm Trockenfilmdicke ca. 200 g/m² (ohne Spritzverlust). Verbindliche Verbrauchswerte sind am Objekt zu ermitteln.

Verdünnung:

RISOMUR-KH-Eisenglimmerfarbe wird streichfertig geliefert. Im Interesse der zu erzielenden Schichtdicke möglichst unverdünnt streichen. Falls erforderlich, verdünnen mit RISOMUR-KH-Verdünnung.

Hochdruck-Spritzen: ca. 5 bis 6 Vol.-%

Airless-Spritzen: max. ca. 5 Vol.-%.

Werkzeugreinigung:

Mit RISOMUR-Kunstharz-Verdünnung oder RISOMUR-Nitro-Wasch-Verdünnung.

Verpackung:

12,5 kg-WB-Eimer, Palette: 36 Eimer

Lagerung:

Kühl und trocken lagern.

Entsorgung:

Leergebinde bei einer zugelassenen Sammelstelle abgeben, Materialreste als Sondermüll nach Abfallschlüssel 080111 entsorgen.

Kennzeichnung:

Bitte beachten Sie unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt im Internet unter www.risomur.de

Die technischen Informationen wurden nach dem neuesten Stand der Technik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Die Empfehlungen entbinden den Kunden nicht davon, die Produkte der Lieferfirma auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Merkblätter dieses Produktes ihre Gültigkeit.