



Kunstharzlack K 3704 „Super“

Anlagen-, Maschinen- und Gerätelack
seidenglänzend



162930

02/14

Material:

Seidenglänzender Kunstharzlack für Lackierung aller Art im Spritz- und Streichverfahren.

Rohstoff-Basis:

Modifiziertes Alkydharz, Titandioxyd-Rutil, bleifreie, licht- und wetterbeständige Buntpigmente und Füllstoffe.

Spez. Gewicht:

Ca. 1,04 - 1,38 kg/l, je nach Farbton.

Farbtöne:

Nach RAL-Farbtonkarte, 21 Standardfarbtöne. Alle RAL- und NCS-Farbtöne ab 2,5 l auf Anfrage lieferbar.

Abtönen:

RISOMUR-Kunstharz-Lackfarbe K 3704 „Super“ kann in jedem Verhältnis untereinander gemischt werden.

Eigenschaften:

Wetterbeständig gemäß DIN 18363, unempfindlich gegen Industrieabgase und im Haushalt übliche Reinigungsmittel.

Untergrund:

Der Untergrund muss tragfähig, trocken, fest, fett- und rostfrei sein. Eisen und Stahl ein- bis zweimal mit RISOMUR-Korrosion oder RISOMUR-Haftgrund M 4022 grundieren. NE-Metalle mit haftvermittelndem Grundanstrich, z. B. RISOPOX-Grundierung E 2030 vorbehandeln. Tragfähige Altanstriche fachgerecht säubern, anschleifen oder anlaufen. RISOMUR-Kunstharz-Lackfarbe K 3704 „Super“ eignet sich auch für Lack-auf-Lack-Technik, d.h. Zwischenanstrich mit RISOMUR-Kunstharz-Lackfarbe K 3704 „Super“ und Schlussanstrich mit RISOMUR-Kunstharz-Lackfarbe K 3704 „Super“.

Bei zweifelhaften/problematischen Untergründen wenden Sie sich an unsere technische Beratung unter Telefon 06403/9019-0.

Verarbeitung:

RISOMUR-Kunstharz-Lackfarbe K 3704 „Super“ kann gestrichen oder gespritzt werden. Streichen ist nur auf kleinen Flächen zu empfehlen.

Hochdruck-Spritzen: Düse 1,2-1,8 mm/Druck 3-4 bar

Airless-Spritzen: Düse 0,23-0,28"/Druck 120-160 bar.

Verarbeitungstemperatur:

Objekt-, Werkstoff- und Lufttemperatur darf nicht unter +5° C betragen. Taupunkt nicht unterschreiten.

Trockenzeiten:

Bei +20° C und einer Auftragsmenge von ca. 100 ml/m² staubtrocken: nach ca. 60 Minuten

griffest: nach ca. vier Stunden

überarbeitbar: nach Trocknung über Nacht

Verbrauch:

Ca. 120 ml/m² (ohne Spritzverluste) bei 40 µm Schichtdicke. Verbindliche Verbrauchswerte sind am Objekt zu ermitteln.

Verdünnung:

RISOMUR-Härter-Verdünner oder RISOMUR-Kunstharz-Verdünnung KV 657. Zum Streichen nur bei Bedarf gering einstellen, Härter-Verdünner beeinflusst das Streichbild.

Hochdruck-Spritzen: ca. 10 Vol.-% = ca. 25s/DIN 4 mm

Airless-Spritzen: ca. 5 Vol.-% = ca. 90s/DIN 4 mm

Wichtiger Hinweis:

Durch unterschiedliche Zugabe von Kunstharz- oder Härter-Verdünner sowie unterschiedliche Applikationsverfahren ändert sich der Glanzgrad und Farbton. Deshalb sind die genauen Zugaben vorzugeben.

Werkzeugreinigung:

Werkzeuge mit RISOMUR-Kunstharz-Verdünnung KV 657 oder RISOMUR Nitro-Waschverdünnung sofort nach Gebrauch reinigen.

Verpackung:

30 kg-WB-Hobbock, Palette: 14 Hobbock

11 kg-WB-Eimer, Palette: 36 Eimer

2,5 l-WB-Dosen auf Anfrage

Entsorgung:

Leergebinde bei einer zugelassenen Sammelstelle abgeben, Materialreste als Sondermüll nach Abfallschlüssel 080111 entsorgen.

Kennzeichnung:

Bitte beachten Sie unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt im Internet unter www.risomur.de

Die technischen Informationen wurden nach dem neuesten Stand der Technik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Die Empfehlungen entbinden den Kunden nicht davon, die Produkte der Lieferfirma auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Merkblätter dieses Produktes ihre Gültigkeit.