



170450

# RISODUR Lackfarbe U 1301

## - zweikomponentig -



Geprüft nach DIN EN ISO 12944

03/14

**Material:**

Zweikomponentiger Polyurethan-Glattlack im Metallic-Effekt als Deckbeschichtung für hochbeanspruchte Stahlkonstruktionen, Maschinen und Automaten.

**Rohstoffbasis:**

Polyisocyanatvernetzendes Acrylatharz

**Spezifisches Gewicht:**

1,04-1,38 kg/l

**Farbtöne:**

Nach RAL-Farbsonklarte und farblos, Sondertöne ab 50 kg.

**Glanzgrad:**

Glänzend

**Verwendung:**

Maschinenbau, Stahlkonstruktionen, metallische Untergründe, GFK, PVC.

**Eigenschaften:**

Ergibt eine poredichte, genarbte Oberflächen, die hart und elastisch, mechanisch und chemisch belastbar sind. Als Deckbeschichtung für hoch beanspruchte Maschinen und Anlagen. Entspricht den Anforderungen nach DIN EN 12944:1998 - Kategorie C5-M lang.

**Untergrund:**

Der Untergrund muss sauber, trocken, und staubfrei sein. Entfetten: strahlen SA 2,5 DIN EN ISO 12944 Teil 4 oder schleifen St 2-3.

Bei zweifelhaften/problematischen Untergründen wenden Sie sich an unsere technische Beratung (Tel.: 06403/9019-0.)

**Verarbeitung:**

Streichen, rollen, spritzen.

Airless-Spritzen: Düse 0,23-0,38 / 160 bar

Hochdruck-Spritzen: Düse 1,2-1,8 / 4-5 bar

Elektrostatische Verarbeitung werkseitig einstellbar.

**Mischungsverhältnis:**

10:1 mit RISODUR Härter UH 110

**Topfzeit:**

Ca. 6 Stunden bei +20° C

**Verarbeitungstemperatur:**

Objekt- und Lufttemperatur beim Verarbeiten und während der Trocknung: mindestens +10° C bei 60-65% relativer Luftfeuchte .

**Trocknung:**

Staubtrocken nach ca. 30 Minuten, griffest nach ca. 1 Stunde, ausgehärtet nach ca. 24 Stunden, Ofentrocknung bei 80° C ca. 20 Minuten.

**Schichtdicke:**

300 µm nass ergeben ca. 80-85 µm trocken.

**Empfohlene Schichtdicke:**

60 µm im Außenbereich.

**Verbrauch:**

Ca. 150 g/m<sup>2</sup> bei 40 µm Trockenfilmschichtdicke.

**Verdünnung:**

RISODUR-Verdünnung UV 150.

**Werkzeugreinigung:**

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit RISODUR-Verdünnung UV 150 reinigen.

**Verpackung:**

10 kg-Weißblech-Eimer

**Lagerung:**

Gebinde kühl und trocken lagern.

**GISBAU-Code:** M-PL03**Entsorgung:**

Restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste bei einer Sammelstelle für Altlacke, nicht ausgehärtet abgeben (Abfallschlüssel 080111).

**Kennzeichnung:**

Bitte beachten Sie unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt im Internet unter [www.risomur.de](http://www.risomur.de)