



171201

RISOPOX E 2021

2-Komponenten-Epoxi-Zinkstaubfarbe
brennschneid- und schweißbar nach DB-Stoff-Nr. 588.33.92
schnelltrocknend für außen und innen



03/14

Material:

Zweikomponenten-Epoxi-Grundanstrichmittel für Eisen und Stahl.

Rohstoffbasis:

Epoxidharz und Zinkstaub.

Spezifisches Gewicht:

Ca. 3 kg/l

Farbtöne:

zinkgrau

Glanzgrad:

matt

Verwendung:

Antikorrosives Zweikomponenten-Epoxi-Grundanstrichmittel für Eisen und Stahl, als Grundanstrich für chemikalien-, seewasser- und laugenbeständige 2-K-Epoxi-Anstrichsysteme.

Eigenschaften:

Gut wetter-, chemikalien-, seewasser- und laugenbeständig im Verbund mit geeigneten Deckanstrichen Kurzfristig temperaturbeständig bis ca. 150° C. Entspricht den Anforderungen nach DIN EN 12944:1998 - Kategorie C5-M lang

Untergrund:

Der Untergrund muss tragfähig, sauber, trocken, fett-, staubfrei und mind. metallisch rein sein entsprechend DIN 55928. Reinheitsgrad Sa 2,5.

Bei zweifelhaften/problematischen Untergründen wenden Sie sich an unsere technische Beratung (Tel.: 06403/9019-0).

Verarbeitung:

Streichen, rollen, spritzen. Die Mindestschichtdicke sollte 60 µm betragen.

Hochdruck-Spritzen: Düse 1,8 - 2 mm, 3 - 4 bar.

Airless-Spritzen: Düse 0,33 - 0,38 mm, 120 - 160 bar.

Mischungsverhältnis:

10:1 RISOPOX-Härter EH 202

Topfzeit:

Ca. 6 Stunden bei +20° C

Hinweis:

Es darf nicht mehr Material gemischt werden, als innerhalb eines Arbeitstages verarbeitet werden kann.

Verarbeitungstemperatur:

Objekt- und Lufttemperatur beim Verarbeiten und während der Trocknung: mindestens +10° C bei 60-65% relativer Luftfeuchte. Der Taupunkt darf nicht unterschritten werden.

Trocknung:

Bei +20° C und 65% relativer Luftfeuchte:

Staubtrocken nach ca. 30 Minuten, überarbeitbar nach ca. 24 Stunden. Bei kalter, feuchter Witterung können sich die Zeiten verlängern.

Um die Haftung zu gewährleisten sollten nachfolgende Deckanstriche nach 12-24 Stunden aufgebracht werden. Nach längeren Standzeiten muss ein eventuell angeschliffen werden und ein haftvermittelnder Zwischenanstrich mit RISOPOX Grundierung E 2021 erfolgen.

Verbrauch:

Für brennschneid- und schweißbaren Auftrag ca. 15 - 20 µm Trockenfilmdicke ca. 120-150 g/m², für 80 µm Trockenfilmdicke ca. 500-600 g/m². Verbindliche Verbrauchswerte sind am Objekt zu ermitteln.

Verdünnung:

RISOPOX-Verdünnung EV 250 zum Streichen und Rollen nur bei Bedarf verdünnen. Hochdruck-Spritzen: ca. 5%, je nach Düsengröße. Airless-Spritzen: Bei 80 mµ unverdünnt, für ca. 15-20 mµ mit ca. 10% verdünnen.

Werkzeugreinigung:

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit RISOPOX-Verdünnung EV 250 reinigen.

Verpackung:

RISOPOX E 2021: 10 kg-WB-Eimer

RISOPOX-Härter EH 202: 1 kg-WB-Dose

Lagerung:

RISOPOX E 2030:

Kühl und trocken lagern, max. 12 Monate lagerfähig.

RISOPOX-Härter EH 202:

Auch ungeöffnet max. sechs Monate haltbar.

GISBAU-Code: RE3**Entsorgung:**

Restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste bei einer Sammelstelle für Altlacke, nicht ausgehärtet abgeben (Abfallschlüssel 080111).

Kennzeichnung:

Bitte beachten Sie unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt im Internet unter www.risomur.de